

Wir sind eine **im Außenhandelsrecht** (EG-/US-Exportrecht, EG-/US-Zollrecht, internationales Vertrags- und Vertriebsrecht) **und Stoffrecht** (Lebensmittel- und Chemikalienrecht) **spezialisierte Kanzlei**.

Zur Verstärkung des Teams suchen wir eine(n) weitere(n)

## **Rechtsanwältin / Rechtsanwalt**

### **Ihre Voraussetzungen:**

- Sie sind **Anwalt** mit mind. 3 Jahren Berufserfahrung in einer beratenden Wirtschaftskanzlei und haben **Gespür** für unternehmerisch-sinnvolle Lösungen oder Sie sind **Exportleiter** bzw. **Berater**, der vom Unternehmen in die **Anwaltstätigkeit** wechseln will,
- Sie haben **Erfahrungen** im Wirtschaftsrecht, vor allem im **Außenhandelsrecht**,
- Sie besitzen **fachliche Sicherheit**, **Einsatzfreude**, **Unternehmergeist** und **verhandlungssichere Englischkenntnisse** und
- Sie suchen eine **Tätigkeit** in einer **persönlich geführten Boutique-Kanzlei**, die Ihnen viele Möglichkeiten eröffnet und Chancen für eine **gesunde Work-Life-Balance** bietet.

### **Wir bieten Ihnen:**

- ein **kollegiales**, **fachlich hoch spezialisiertes Umfeld**, in dem **Veröffentlichungen**, **Seminarvorträge** und **Weiterqualifizierung** einen hohen Stellenwert haben,
- die **Bearbeitung** bzw. **Betreuung** von **weltweit tätigen Unternehmen** bei **adäquatem Verdienst** (gerne auch mit **erfolgsabhängigen Komponenten**),
- eine **Tätigkeit** in **freier Mitarbeiterschaft** oder als **angestellte(r) Anwalt/Anwältin** in **Voll- oder Teilzeit**, mit **festen oder flexiblen Arbeitszeiten**.

### **Wir haben Ihr Interesse geweckt?**

**Hohmann & Partner** Rechtsanwälte

RA Dr. Harald Hohmann

Schlossgasse 2, D-63654 Büdingen

Tel.: +49 (0) 6042/ 95 67-0, Fax: +49 (0) 6042/ 95 67-67,

harald.hohmann@hohmann-partner.com, www.hohmann-partner.com

Kooperationspartner in:

Bangkok, Brüssel, London, Miami, New York, New Delhi, Paris, Peking, Qingdao, Shanghai, Tokio