

ANMELDUNG ONLINE: www.staufen.ag/seminare-b
ANMELDUNG PER FAX: +49 7024 8056-111

Name, Vorname _____
Firma _____
Position _____
Straße _____
PLZ, Stadt _____
Telefon _____
Telefax _____
E-Mail _____
Datum, Unterschrift _____

Veranstaltungsort:

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Str. 1, 76676 Graben-Neudorf

Teilnahmegebühr:

1.230 EUR zzgl. MwSt. inkl. Dokumentation, Mittagessen und Getränke

Anmeldebedingungen:

Wir behalten uns vor, Teilnehmer aus konkurrenzbedingten Gründen abzulehnen, die gesamte Veranstaltung / einzelne Teile räumlich und zeitlich zu verlegen oder abzusagen. Bis 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn ist eine Stornierung kostenfrei. Bei späterer Absage wird die volle Teilnahmegebühr berechnet. Selbstverständlich können Sie einen Ersatzteilnehmer benennen.

Hotelempfehlung:

Hotel Scheffelhöhe, Adolf-Bieringer-Str. 20, 76646 Bruchsal
Tel.: +49 7251 802-0, Fax: +49 7251 802-156
hotel@scheffelhoehe.de, www.hotel-scheffelhoehe.de

Wertstromdesign – Komplexe Material- und Informationsflüsse einfach optimiert

Bitte wählen Sie Ihren Termin:

- 26.-27.02.2014 in Graben-Neudorf, Beginn: 8:45 Uhr
- 15.-16.09.2014 in Graben-Neudorf, Beginn: 8:45 Uhr

STAUFEN.AG

Beratung.Akademie.Beteiligung

Blumenstraße 5
D-73257 Köngen

+49 7024 8056-0
+49 7024 8056-111

j.koeser@staufen.ag
www.staufen.ag



Janice Köser
Akademie Management

STAUFEN.

Wertstromdesign – Komplexe Material- und Informationsflüsse einfach optimiert

Schnell, transparent und zuverlässig Verschwendung eliminieren

FACH- UND
FÜHRUNGSKRÄFTE-
TRAINING



TERMINE

26.-27.02.2014
15.-16.09.2014

ORT

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG,
Graben-Neudorf

BestPractice ... vor Ort erleben

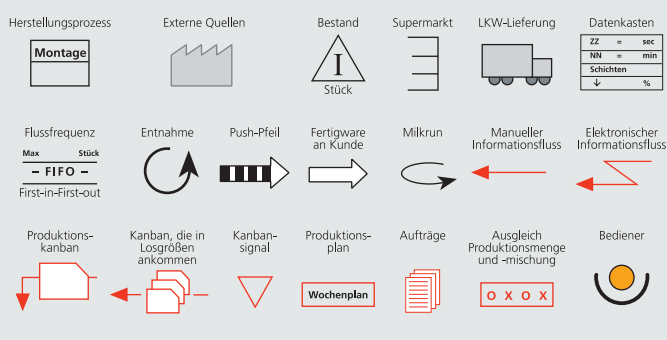
- > Learning by doing.
- > Methoden zur Steigerung von Produktivität, Liefertreue und Effizienz.
- > Erkennen von Handlungsbedarfen und Umsetzungsanleitung zur Senkung von Beständen und Durchlaufzeiten.
- > Erfahrungsaustausch mit Experten und anderen Unternehmen.



Programminhalte

- > **Wertstromanalyse als effiziente Methode der Prozessaufnahme:**
 - Wertstrom-Transparenz durch graphische Darstellung
 - Einbindung des existierenden Informationsflusses
 - Durchführung einer Wertstromanalyse am Fallbeispiel in der Fertigung
 - Erstellung einer Potenziallandkarte
- > **Wertstromdesign und Just-in-time als Basis exzellenter Prozesse:**
 - Durchlaufzeitreduzierung als Leitgedanke der Prozessoptimierung
 - Just-in-time Prinzipien: Störungsfreiheit, Fluss, Rhythmus und Sog
 - Fischgrätenmuster als Ideal der synchronen Produktion
 - Vom Push- zum Pull-System
 - Systematische Anwendung der Gestaltungsrichtlinien des Wertstromdesigns: Fließfertigung, Produktion im Kundentakt, Einsteuerung am Schrittmacher-Prozess
 - Entwicklung eines Soll-Wertstroms für das zuvor analysierte Fallbeispiel
 - Erarbeitung einer Roadmap zur Implementierung des Soll-Wertstromes: Ableiten der erforderlichen Verbesserungsprojekte und Erstellung eines taktischen Implementierungsplans (TIP)

Symbole für Wertstromdesign



Beginn um 8:45 Uhr, Ende gegen 17:00 Uhr.
Pausen werden flexibel mit den Teilnehmern festgelegt.

Warum dieses Fachseminar

Nachhaltige Durchlaufzeitenreduzierung und Prozesssicherheit in Fertigung und Auftragsabwicklung stehen im Fokus betrieblicher Verbesserungsprojekte. Die Beseitigung von „Muda“ (Verschwendung) gilt als Hauptaufgabe wirksamer Optimierung. Wertstromanalyse zeigt Muda in Prozessen auf, Wertstromdesign gestaltet Abläufe so, dass Verschwendung auf ein Minimum reduziert oder eliminiert werden kann. Die Methode ist in vielen Unternehmen bekannt – wird sie aber effektiv und umfassend eingesetzt? Nicht nur Prozesse können übersichtlich aufgezeigt werden, auch die dahinter liegenden Steuerungsmechanismen werden deutlich. **Schnell und zuverlässig können gemeinsam Schwachstellen identifiziert und nachhaltige Lösungen gefunden werden.** Einfach und übersichtlich werden Verbesserungen abgeleitet und das Denken in Wertströmen geschärft. Der ganzheitliche Ansatz macht die Methode zu einem wichtigen Bestandteil des Lean Managements.

Zielgruppe

Fach- und Führungskräfte aus Arbeitsvorbereitung, Planung, Prozessoptimierung, Logistik / Materialwirtschaft

Trainer



Maja von Olnhausen ist seit 2007 Beraterin und Trainerin in der Abteilung WIEPROconsulting bei der SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG. Nach Ihrem Studium des Wirtschaftsingenieurwesens (Vertiefungsrichtung Produktion) an der Hochschule Pforzheim ist sie heute schwerpunktmäßig für Veränderungsprojekte im Fertigungswerk Graben

zuständig. Sie initiiert und begleitet Projekte in der zerspanenden Fertigung zu Themen, wie u. a. Materialfluss, Rüstzeit- und Technologieoptimierung, Verkettung von Anlagen sowie deren Bedienkonzepte.

Nutzen für Ihre Arbeit

- ... Sie identifizieren Verschwendung durch systematische Analyse des Wertstroms.
- ... Sie erlernen alle Bausteine für einfache Anwendung und sofortige Umsetzung.
- ... Sie erlangen Sicherheit in Anwendung und Umsetzung für Ihre betriebliche Praxis.
- ... Sie erkennen Engpässe, Zykluszeitdifferenzen, Bestandsanhäufungen vom Wareneingang bis zum Versand.
- ... Sie legen den Grundstein für ein optimiertes oder neues Wertschöpfungssystem.

Methodik

Auf theoretischen Grundlagen folgt anhand eines Praxisbeispiels eine Wertstromanalyse live vor Ort. Darauf aufbauend wird ein Soll-Konzept abgeleitet. In Gruppen werden zielgerichtete Maßnahmen zur Umsetzung erarbeitet und ein Plan erstellt, der mit Hilfe definierter Kennzahlen die Verschwendungsfreiheit zum Ziel hat.



Jürgen Hammer ist ein fundiert ausgebildeter Lean-Produktionsfachmann von der Pike auf. Nach einer praktischen Ausbildung zum Industriemechaniker und einem Maschinenbaustudium war er 5 Jahre in der Maschinenbauindustrie tätig. Zuerst als Assistent Montageleitung und später als Assistent Geschäftsführung Produktion war er

verantwortlich für die Konzeption und Implementierung des Grob-Produktionssystems an den Produktionsstandorten Deutschland, USA und Brasilien. Als Projektleiter verantwortete er den Aufbau einer internen Verbesserungsorganisation, die Führungskräfte- und Mitarbeiterqualifizierung im Bereich LEAN und die Einführung eines getakteten Auftragsabwicklungsprozesses. Seit 2006 ist er Consultant bei der Staufen AG und berät Kunden im Bereich Maschinenbau in der ganzheitlichen Einführung von Lean Management entlang der Auftragsabwicklung.



SEW-EURODRIVE ist ein international erfolgreiches Familienunternehmen mit rund 15.000 Mitarbeitern weltweit und einem Umsatz von über 2,5 Mrd. Euro im Geschäftsjahr 2012 / 13. Als eines der führenden Unternehmen in der Antriebstechnik ist SEW-EURODRIVE ein Motor des Fortschritts und sorgt mit seinen Getriebemotoren und Frequenzumrichter, Servo-Antriebssystemen, dezentralen Antriebssystemen und Industriegetrieben täglich dafür, dass die Welt in Bewegung bleibt.

Die SEW-Gruppe ist weltweit in 45 Ländern vertreten

15 Fertigungswerke

76 Drive Technology Center



STAUFEN.

STAUFEN.AG Beratung.Akademie.Beteiligung

Ihr Partner auf dem Weg zur Spitzenleistung.

Wir sind die internationale Lean Management Beratung zur Entwicklung von Unternehmen und deren Mitarbeitern – vom Turnaround bis zur Exzellenz. Die konsequente Lean Transformation über die gesamte Wertschöpfungskette macht Unternehmen flexibel und wettbewerbsfähig. Staufen-Berater kennen nicht nur die Schlüsselfaktoren, die für den Erfolg entscheidend sind, sondern wissen auch, wie man diese in Unternehmen rasch und nachhaltig umsetzt. 160 Berater mit Führungserfahrung in Best-Practice Unternehmen sind bereit, Verantwortung zu übernehmen und betreuen Kunden aus allen Schlüsselbranchen weltweit vor Ort. Wir arbeiten stark lösungs- und praxisorientiert und legen großen Wert auf schnelle und nachhaltige Umsetzungserfolge in unseren Projekten. Wir sind erfolgreich durch Methodenkompetenz, Expertenwissen und die Fähigkeit, Menschen in Unternehmen zu überzeugen.

Messbar. Pragmatisch. Konsequenz. Überzeugend.